

# Для своих клиентов мы выбираем лучшее\*

Рассказывает Павел Анатольевич Савкин,  
директор по развитию компании «Лаверна ХХI век»



Компания «Лаверна ХХI век» более 20 лет является надежным поставщиком систем очистки воды, оборудования для биомониторинга окружающей среды, систем фильтрации и расходных материалов, питательных сред, реагентов и стандартов. Мы поставляем биореакторы, одноразовые технологии, бессывороточные среды, клеточные анализаторы, технологии очистки, выделения и стерилизации растворов проверенных производителей, а также разрабатываем соответствующие технологические процессы.

В течение 20 лет мы специализировались исключительно на продукции компании Merck KGaA, Дармштадт, Германия (бренды Milli-Q, Millipore, Sigma-Aldrich, Supelco), накопили опыт и перешли на новый уровень. Удалось найти надежных поставщиков

в Азии, в том числе, благодаря значительному развитию технологий в Китае при поддержке локального бизнеса.

Миссия компании – помогать развитию отечественной науки и промышленности, бесперебойно поставляя оборудование, реагенты и расходные материалы нашим клиентам. Выполнение задач заказчиков – наш приоритет. Компания «Лаверна ХХI век»

\* На правах рекламы.

тщательно изучает поставщиков, выбирая в портфолио только ту продукцию, которая соответствует высоким требованиям клиентов.

**Благодаря многолетнему опыту работы с продукцией Millipore компания «Лаверна XXI век» получила статус эксклюзивного дистрибутора компании RephiLe Bioscience.**

Компания RephiLe Bioscience основана в 2007 году в Бостоне, штат Массачусетс, США. Название расшифровывается как Revolution in Filtration (революция в фильтрации). К этой цели компания и стремится. Производственная площадка находится в Китае (Шанхай).

RephiLe Bioscience разрабатывает и производит инновационные и высококачественные продукты для лабораторий, специализирующихся в области биотехнологии и наук о жизни. Портфолио компании включает системы очистки воды и расходные материалы, а также другие продукты для фильтрации и пробоподготовки (дисковые фильтры, шприцевые фильтры). Цель компании RephiLe – предоставить пользователям надежные инструменты, способные гарантировать качество результатов исследований или испытаний по доступной цене.

Помимо собственных оригинальных систем линеек Genie, Large Genie, Super-Genie и Nuzar, производящих от 5 до 600 л воды в час, компания производит аналоги картриджей и запчастей Millipore для систем поколений Integral (Milli-Q Advantage, Milli-Q Direct, Milli-Q Integral, Elix, Elix Advantage), Century (Elix, Elix UV), SMART (Simplicity, Synergy, RiOs DI, Direct-Q), Essential (Elix, RiOs, AFS), LARGE (Elix, RiOs).

Наши клиенты – пользователи систем Millipore – по достоинству оценили данное альтернативное предложение RephiLe, отметив идеальную совместимость с системами, качество, стоимость и сроки поставки.

Сервисная служба «Лаверна XXI век» имеет действующую лицензию на техническое обслуживание медицинских изделий класса 2а потенциального риска применения. Инженеры ежегодно проходят повышение квалификации в Китае на площадках производителей.

**«Лаверна XXI век» является официальным дистрибутором компании HiMedia (Индия).** Компания HiMedia более 50 лет выпускает питательные среды для контроля качества пищевой, косметической и фармацевтической продукции. Качество всегда было и остается главным пунктом миссии HiMedia. С таким девизом HiMedia стремится идти в ногу с последними регуляторными нормами при производстве своей продукции и предлагает широкий ассортимент сухих и готовых к использованию питательных сред, отвечающих самым высоким требованиям. А специалисты

по работе с клиентами компании помогут подобрать нужную клиенту продукцию.

**Alioth Biotech (Шанхай) – перспективная компания, выбравшая ООО «Лаверна XXI век» в качестве эксклюзивного дистрибутора.** Alioth занимается разработкой и производством продукции, ориентированной на процессы фильтрации в фармацевтическом производстве и стремится стать глобальной компанией в области наук о жизни с уровнем обслуживания и системой качества мирового класса.

Alioth активно строит R&D-команду в США, состоящую из опытных ученых, специализирующихся в области мембранных технологий. Мы стремимся освоить технологии лимитирующих стадий в производстве фармацевтических препаратов и стать движущей силой производственно-сбытовой цепочки фармацевтической индустрии. Компания располагает передовыми технологическими разработками, необходимым пилотным испытательным оборудованием и имеет в штате технических специалистов с многолетним опытом в биофармацевтической отрасли. Таким образом, Alioth может осуществлять техническое консультирование клиентов по разработке процессов, проводить обучение пользователей работе с продукцией и устранению неполадок. Продукцию компании уже высоко оценили ведущие игроки отечественного фармацевтического рынка за высокое качество и демократичные цены.

**Что отличает нашу компанию от других поставщиков оборудования, какие преимущества у клиентов в работе с «Лаверна XXI век»?**

Самое важное качество в такой работе, как подбор и поставка оборудования под требования заказчика, – это личная компетентность специалистов в области прикладных задач. Мы стремимся оказывать нашим клиентам максимальную техническую поддержку и превосходить их ожидания. У нас есть для этого все: знания, опыт, собственная сервисная служба и, что немаловажно, отдел логистики и собственный склад.

Склад ООО «Лаверна XXI век» оборудован системой кондиционирования и вентиляции, позволяющей поддерживать заданный температурный режим. На складе поддерживается и ведется постоянный контроль различных температурных режимов: +22 °C, +2...+8 °C, -20 °C.

Также склад оборудован системой видеонаблюдения, охранной системой Gulfstream и системой удаленного доступа. Ведется сериализованный учет продукции с контролем сроков годности. Выполнено термокартирование склада и холодильного оборудования. Клиенты компании – фармацевтические предприятия – ежегодно проводят очные аудиты склада и действующей СМК.