«СокТрейд» развивает собственное производство

Рассказывает генеральный директор компании «СокТрейд»
Евгений Анатольевич Новиков

Компания «СокТрейд» специализируется на поставках лабораторного оборудования для контроля качества продукции по четырем основным направлениям: нефтегазовый, газоперерабатывающий и нефтехимический комплекс, аграрный комплекс, фармацевтический комплекс и испытания материалов. Компания присутствует на рынке с 1986 года и является эксклюзивным представителем ведущих мировых поставщиков лабораторного оборудования. «СокТрейд» не только поставяет аналитическое оборудование, но и осуществляет техническую и сервисную поддержку.

Особое внимание компания уделяет современным методам контроля качества автомобильных бензинов и дизельных топлив в соответствии с европейскими нормами. На выставке АСНЕСА 2018 корреспондент журнала побеседовал с генеральным директором компании «СокТрейд» Евгением Анатольевичем Новиковым.

Евгений Анатольевич, с какими целями вы приехали на выставку?

Как поставщики оборудования, мы не можем ее не посетить. Выставка проходит раз в три года, здесь собираются

все наши партнеры, конкуренты и потенциальные клиенты. Бытует такое мнение, что если компании нет на этой выставке, то ее нет и на рынке. А если без шуток, то здесь показывают все новинки, в промежутке между двумя

выставками обязательно появляется что-то достойное внимания: появляются новые продукты, происходят изменения в технологиях, кроме того приходят новые люди, с ними также нужно познакомиться. А поскольку сейчас мы активно развиваем производственный отдел, перед нами стоит задача выбора партнеров, которые будут поставлять комплектующие.

Как бы вы сформулировали основные компетенции компании? В каких сегментах рынка вы работаете?

Мы специализируемся практически исключительно на лабораторном оборудовании. Основное направление – контроль качества нефти и нефтепродуктов, есть еще несколько подразделений, которые занимаются качеством зерна и продуктов его переработки. Также существует направление испытаний материалов, в частности анализ поверхностей в части определения поверхностного натяжения, угла смачивания и т. п. Есть у нас отдел развития бизнеса, в сферу деятельности которого входят все высокотехнологичные вещи, в том числе обслуживание науки.

Если говорить о нас, как о производителях оборудования, то до последнего времени мы производили только два продукта, но со следующего года их количество увеличивается. Мы приступаем к выпуску новой продукции, которой не хватает в нашей линейке.

А можно в двух словах сформулировать стратегию вашей компании?

Я бы сформулировал так: «Мы продаем не приборы, мы продаем решения аналитических задач». Наша компания имеет колоссальный опыт поставок в лаборатории самого различного масштаба, от маленьких научных лабораторий до крупных заводов. В каждой поставке мы стараемся тщательно подогнать поставляемый комплект под задачу заказчика, часто включаем комплектующие различных фирм и детали собственного производства.

За долгий срок существования компании мы наработали партнерские отношения со большим числом европейских, американских и японских производителей. Многие из них работают с нами на эксклюзивной основе.

Все приборы мы обеспечиваем пуско-наладкой, гарантийным и послегарантийным обслуживанием и метрологической поддержкой. За поставленное нами оборудование мы несем ответственность в течение всего срока его эксплуатации. Мы никогда не откажем в ремонте даже очень старого нашего оборудования. Это непросто. Приходится содержать большой сервисный отдел, арендовать для него помещения, обучать сотрудников.

В рамках этой же стратегии мы ведем просветительскую деятельность в области химического анализа. Начиная с 2012 года мы совместно с издательством «Профессия» (Санкт-Петербург) издали четыре книги на аналитическую тематику: Дж. Спейт «Анализ нефти. Справочник»; Мак-Мастер, К. Мервин «Как покупать и продавать лабораторное оборудование: практическое руководство»; С. Дж. Ранд «Анализ нефтепродуктов. Методы, их назначение и применение» и Дж. Фитч, Д. Тройер «Анализ масел. Основы и применение».

Работая в компании «СокТрейд», я по совместительству являюсь научным сотрудником кафедры физической и коллоидной химии РГУ Нефти и Газа им. И. М. Губкина. В этой роли я веду научную работу по изучению свойств нефтей и топлив, периодически публикуюсь в научных журналах. Не буду перечислять здесь узкоспециальные статьи, вот одна, которую я настоятельно рекомендую прочитать всем, кто связан с химическим анализом: Е. А. Новиков «Как обеспечить единство измерений?», опубликованная в Журнале аналитической химии, № 12 за 2012 год. Ее можно скачать с сайта нашей компании www.soctrade.com.

Еще я вхожу в состав Научного совета по аналитической химии РАН, секция анализа нефтепродуктов, и являюсь членом редколлегии журнала «Аналитика», в который тоже пишу статьи.

Установка для разгонки тяжелых нефтяных остатков LabDist производства компании «СокТрейд»

Расскажите подробнее о продуктах, которые вы уже производите и планируете?

Мы более 10 лет производим, например, установку для разгонки тяжелых остатков собственной разработки. Это единственный российский аналог импортным разгонкам, поэтому LabDist прекрасно вписывается в нынешнюю тенденцию импортозамещения. Комплектующие мы заказываем у зарубежных производителей, но за счет нашей сборки получается оптимальное соотношение цены и качества. LabDist дешевле иностранных аналогов, и у нас всегда доступны комплектующие на складе. Что касается будущих разработок, то я не хотел бы пока открывать все наши коммерческие секреты, скажу только, что это будет лабораторное оборудование для контроля качества нефтепродуктов.

Какие модели оборудования пользуются особым спросом и популярностью?

Прежде всего это оборудование для контроля качества топлив: приборы для определения фракционного состава, температуры вспышки, холодных свойств – температуры застывания, помутнения и фильтруемости. Мы позиционируем себя как Solution Provider, то есть поставщик решений. Мы не специализируемся на определенных фирмах или брендах, а решаем проблемы заказчика в сфере оснащения лабораторий

необходимым оборудованием. Мы можем оснастить «под ключ» любую лабораторию: от самой маленькой, до лаборатории нефтеперерабатывающего завода. Можем охватить весь процесс: от проектирования лаборатории до поставки мебели и приборов.

У нас есть информация о том, что в вашей компании реализуется проект по мобильным лабораториям. Могли бы вы рассказать об этом?

Это одно из направлений нашего производственного комплекса, как показывают последние годы, очень востребованное, потому что сейчас очень многое в бизнесе решают скорость и гибкость. Для нас же это очень близкое направление, так как оно полностью отвечает принципу компании, поставлять не приборы, а давать заказчику готовый инструмент для решения его задач. Каждая мобильная лаборатория индивидуальна и создана непосредственно под запрос. Мобильные лаборатории позволяют проводить измерения проб прямо на месте, что экономит время ожидания и повышает точность результатов, так как оператор может учесть все внешние факторы. В мобильных лабораториях созданы все условия для комфортной работы: оборудованы полноценные рабочие места для операторов, есть системы водоснабжения, кондиционирования и беспроводная связь Wi-Fi. В прошлом году компания выиграла тендер «Транснефти» на поставку 11 мобильных лабораторий – несмотря на большой объем и сжатые сроки, мы его успешно реализовали. Кроме этого, мы поставляли мобильные лаборатории также для компаний «Башнефть», «Газпромнефть» и ряда других организаций. Так же сейчас у нас есть несколько проектов в разработке, посмотрим, что время покажет.

Мобильная лаборатория производства «СокТрейд»

Как бы вы охарактеризовали тенденции развития отрасли и их влияние на бизнес?

Основная тенденция в производстве приборов – все большая доступность готовых недорогих модульных комплектующих. Готовый ультрафиолетовый спектрометр размером чуть больше спичечного коробка можно купить за 2000 долларов и встроить его в свое изделие. То же самое с насосами, дозаторами, светофильтрами, кюветами, датчиками и т. д. Задумали сделать свой прибор – пройдите по этой выставке и соберете полный комплект для производства.

Новая мировая тенденция сейчас – уход лаборатории в «облако». Могу продемонстрировать программу, которая объединяет все оборудование одной из фирм, включая магнитные мешалки, под управлением мобильного приложения по Wi-Fi. Это один из сегментов Интернета вещей. Начальник лаборатории видит на своем телефоне все, что делают его приборы, иногда даже может вмешаться, если они ему позволяют.

То есть взят курс на всеобщую цифровизацию?

На самом деле цифровизация присутствует уже давно. Если посмотреть, например, на хроматограф, то раньше все узлы общались с помощью аналоговых сигналов, передаваемых по проводам. Сейчас каждый узел часто имеет собственный контроллер, то есть свои «электронные мозги», и они общаются между собой уже по цифровому каналу.

По вашему мнению, российское оборудование соответствует современным требованиям?

Российские производители идут по тому же пути, что и все остальные. А путь этот в эпоху глобализации заключается в участии в международном разделении труда. Ни одна страна не изготавливает у себя все до единой детали для сборки конечного изделия. Микросхемы делает Samsung в Южной Корее, и TSMC на Тайване, на оптических фильтрах специализируется Omega Optical, США. Каждый делает то, в чем он силен, и бессмысленно требовать, чтобы все комплектующие производились в той же стране, где собирают прибор. В области аналитического приборостроения у нас есть очень неплохие разработки. К сожалению, на мировой рынок они выходят пока слабо, нет у россиян такого опыта.

Как вы думаете, чего не хватает российским производителям, чтобы улучшить ситуацию?

Российским производителям не хватает опыта и культуры производства. Например, производство приборов на немецком заводе, а я посетил много немецких (австрийских, японских...) заводов, можно описать одним словом – «порядок». У сборщика все инструменты на местах, ничего не потеряно, запчасти хранятся в соответствии с системой «канбан» (система организации производства и снабжения, позволяющая реализовать принцип «точно в срок»),

Рабочее место немецкого сборщика (сборщик вышел на обед)

логистика сборочного процесса настроена таким образом, чтобы вовремя и в полном комплекте предоставить на сборочную линию необходимое количество деталей.

Если же прийти на российское производство, то его тоже можно описать единственным словом, и это слово – «бардак». Конечно, мы тоже учимся, и со временем достигнем уровня организации, подобного немецкому. Но сколько времени это займет – пока неизвестно.

Это влияние человеческого фактора?

Нет. Это зависит от системы организации производства. Человек становится частью системы. Если система его заставляет работать нормально, то, в конце концов, он привыкает. Когда мы говорим о том, что нашим производствам не хватает порядка, мы имеем ввиду именно недостатки культуры производства.

Рабочее место российского сборщика (сборщик ушел домой)

Машины, закупленные под мобильные лаборатории

Обучающий семинар

В своей компании я борюсь с этим явлением на постоянной основе. Но, надо признать, пока не очень успешно. В том числе перед получением квартальной премии все сотрудники должны навести порядок на своих рабочих местах. Для этого в компании даже разработан внутренний регламент. И все равно в борьбе с беспорядком регулярно побеждает бардак.

Как-то раз я работал на монтаже приборов вместе с американским сервисным инженером. Так вот он, даже если мы заканчивали работу в 10 часов вечера смертельно уставшие, все равно перед уходом раскладывал по местам весь инструмент. И это только один маленький пример правильного подхода к организации процесса.

Расскажите о планах развития компании.

Что касается планов, то они, в первую очередь, касаются нашего производства. Мы его уже создали, теперь будем развивать. Это очень интересная задача. Кстати, сегодня производство становится все проще и проще – мы можем пройти по этой выставке и набрать все необходимые комплектующие для любого прибора. Например, на этой выставке представлено множество маленьких насосов, а значит, при их использовании все наши приборы можно миниатюризировать. И мы движемся в этом направлении.

К нам приходят и новые методы. Доктор Вернер Грабнер в Австрии в 80-х годах разработал метод определения давления насыщенных паров бензина в малом объеме. Этот метод пришел и к нам. Сначала он регламентировался только европейским стандартом EN, сегодня существует уже и российский ГОСТ. И таких ГОСТов, имеющих в своей основе европейские стандарты, довольно много.

Влияют ли экономические санкции на российский рынок?

Да, влияние есть, например американская компания Particle Measuring Systems приняла решение вообще уйти с российского рынка. Хотя в американских санкционных документах прямого запрета на поставки ее оборудования в Россию нет. Конечно, некоторые ограничения для компаний есть – они должны запрашивать разрешение на поставку в Россию, требовать указания конечного пользователя, но в целом – ничего страшного. Умные поставщики это понимают и хотят продолжать с нами работать. Оборудование Particle Measuring Systems мы уже заменили на аналогичную продукцию германского производителя Markus Klotz.

И последний вопрос – что особенно удивило вас на этой выставке или привлекло ваше внимание?

На этой выставке, безусловно, оборудование виртуальной реальности. Его здесь демонстрирует компания Realworld One. Вы надеваете очки и перчатки для виртуальной реальности и попадаете в виртуальный мир. Там преподаватель объясняет вам устройство и принципы работы прибора. Вы можете его (прибор) потрогать, повернуть в руках, разобрать-собрать, потренироваться в работе на нем. И не нужно куда-то ехать на обучение, можно и со стула не вставать. Вот это и есть направление движения в будущее, к полному стиранию границ в распространении знаний.

Спасибо за интересный рассказ.

С. Е. А. Новиковым беседовала О. А. Лаврентьева

Системы измерения счетной концентрации и размеров частиц для жидкостей, масел, топлив и фармацевтических препаратов

- Фармацевтика
- Нефтехимия
- Нефтепереработка
- Микроэлектроника

Стандарты:

ГОСТ 17216, ISO 4402, ISO 4406,
NAS 1638, USP 788

Соответствует стандартам GMP

Эксклюзивный поставщик в РФ:

ООО «СокТрейд Ко»

Тел./факс +7 (495) 604 4444

info@soctrade.com, www.soctrade.com