JULABO – четверть века на российском рынке

Рассказывает менеджер по продажам компании JULABO Игорь Зубко

Более пяти десятилетий компания JULABO является одним из мировых лидеров в производстве термостатирующего оборудования. Продукция компании устанавливает новые стандарты на мировом рынке систем температурного контроля. Залог успешной работы компании – квалифицированные сотрудники, профессиональная система управления производством, качество продукции и высокий уровень сервисного обслуживания. Одно из инновационных направлений, активно развиваемых компанией, – термостатирование на основе жидких теплоносителей. В 1994 году компания JULABO прошла сертификацию по DIN EN ISO 9001, продукция соответствует европейским и интернациональным стандартам.

О новинках, представленных на выставке analytica в Мюнхене, корреспондент журнала побеседовал с менеджером по продажам Игорем Зубко.

Как вы оцениваете свое участие в выставке?

Здесь наш стенд несколько меньше, чем на выставке Achema, которая пройдет во Франкфурте. Тем не менее мы представляем все общелaborаторное оборудование для нагрева, охлаждения и термостатирования с помощью жидких теплоносителей. В том числе нагревающие термостаты

с баней, различные комбинации с охлаждающими машинами для широкого диапазона температур – от –95 до 400 °С. На выставке мы демонстрируем возможности нашего оборудования по созданию различных температурных условий не только внутри ванны (в термостате), но и при подключении самых разнообразных внешних систем – фотометров,

ротационных испарителей, лазеров и т. д. для комплексных измерений.

JULABO – немецкая компания?

Да, это компания из Германии, которая в 2017 году отметила 50-летний юбилей. Все предлагаемое нами оборудование производится только в Германии. Производственный цикл происходит в одном здании: исследования, проектирование и производство – под одной крышей. От чертежей и компьютерного моделирования, через опытные образцы и прототипы, до серийного выпуска – все эти этапы продукция проходит исключительно у нас на предприятии. Наряду с изготовлением механических элементов и корпусов и их покраски с помощью линии нанесения порошковых покрытий мы производим сборку электронных компонентов на плате собственными силами – для обеспечения высокого качества продукции.

Какова общая численность сотрудников компании?

В Германии работает примерно 350 человек и еще 11 представительств по всему миру. Так что общая численность достигает 450 человек. То есть по немецким меркам это полноценная компания среднего размера, находящаяся в частном управлении.

Как вам работаете с российскими потребителями?

В России компания представлена уже около 25 лет, и мы ощущаем себя здесь достаточно хорошо. Конечно, есть определенные проблемы, которые возникли в связи с ростом курса евро, но мы стараемся преодолевать трудности. Достаточно сказать, что прошлый год был для компании лучшим с точки зрения экономических показателей за всю пятидесятилетнюю историю.

Какие основные модели оборудования вы представляете?

Мы демонстрируем бюджетную линейку – Corio, а также новую серию Dупео, которая уже активно продается. Если в приборах Corio минимальный набор функций, то оборудование серии Dупео более продвинуто, оснащено электронными компонентами с большим числом интерфейсов для подключения к компьютеру или автоматизации лаборатории. Предлагаемые модели предназначены для термостатирования лабораторных реакторов с рубашкой, автоклавов, килолабораторных установок. Управление осуществ-

ляется джойстиком, интерфейс поддерживает до десяти языков, включая русский. Есть возможность подключения внешнего датчика для контроля температуры во внешней системе.

В каких отраслях используется ваша продукция?

Наша продукция используется практически во всех отраслях. Это химия, фармацевтика, нефтехимическая промышленность, космонавтика. Набирает популярность новое направление: предприятия автомобилестроения проводят много исследований, связанных с подготовкой производства электромобилей. Например, необходимо проводить тестирование вновь создаваемых аккумуляторных батарей. В мире достаточно много стран, которые имеют полномасштабную автомобильную промышленность – США, Германия, Франция, Великобритания, Китай, Россия, Индия и т. д. Все они сейчас проводят большое число исследовательских работ.

Еще одна популярная сфера применения нашей продукции – это микроэлектроника. При производстве микросхем также необходимо проводить целый ряд исследований при минусовых температурах.

лабораториях для термостатирования проб.

В чем состоят основные особенности и конкурентные преимущества оборудования JULABO?

Прежде всего, у компании довольно большой конструкторский отдел, в котором занято около 45 человек. Это позволяет нам выпускать на рынок достаточно большое количество новинок. Из особенностей я выделил бы традиционную для немецких производителей высокую надежность оборудования, мультиязычный интерфейс, а также широкую известность бренда JULABO практически во всем мире.

Какие разработки компания планирует представить в скором времени?

Во-первых, идет полное обновление тех двух линеек Corio и Dupleo, которые я представлял ранее. Также серьезному обновлению будет подвергнута серия High-Tech. В ближайшее время на рынке появится несколько новых охладителей, так что мы работаем достаточно интенсивно.

Спасибо за интересный рассказ.

С И. Зубко беседовала О. А. Лаврентьева

Какое оборудование, по вашему мнению, наиболее востребовано?

Востребовано все представленное оборудование для разных сфер применения. Например, на стенде представлен ротационный испаритель, подключенный к охладителю тоже нашего производства. Охладитель используется для понижения температуры змеевика, в котором образуется конденсат. Также мы представляем водяные бани, которые активно применяются в медицинских

Вышел в свет очередной номер журнала «Заводская лаборатория.

Диагностика материалов»
2019, т. 85, № 1 (I), ISSN1028-6861

Кацков Д.А.

Одновременное определение элементов в атомно-абсорбционной спектроскопии с электротермической атомизацией

Федорова Е. С., Стеколыщикова Е. А., Шпигун О. А., Родин И. А., Ставрианиди А. Н.

Стандартизация экстрактов корней *P. ginseng* и *P. quinquefolius* методом жидкостной хромато-масс-спектрометрии

Гашевская А. С., Дорожкин Е. В., Короткова Е. И., Пашковская Э. А., Воронова О. А., Плотников Е. В., Дёрина К. В., Липских О. И.

Вольтамперометрический способ определения глутатиона на золотом углеродсодержащем электроде

Сандомирский С. Г.

Физические методы исследования и контроля

Магин Д. Ю., Хлыбов А. А.

Влияние структуры и свойств стали 30ХГСА на формообразование заготовок круглой формы методом пластического изгиба

Лепихин А. М., Москвичев В. В., Буров А. В., Анискович Е. В., Черняев А. П., Халиманович В. И.
Экспериментальные исследования прочности и ресурса металлокомпозитных баков высокого давления

Баутин А. А.

Мониторинг элементов авиационных конструкций по данным тензометрии

Гаденин М. М.

Расчетно-экспериментальная оценка роли соотношения частот в изменении долговечности при двухчастотных режимах деформирования

Ермаков С. М., Семенчиков Д. Н.

О методах оптимизации в задачах планирования эксперимента

Бекарева Н. Д., Щеколдин В. Ю.

О проблеме значимости факторов моделей дисперсионного анализа